

CKZ.III.260.24.2025

ZAPYTANIE OFERTOWE

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

Dostawa materiałów eksploatacyjnych i podręczników na potrzeby realizacji kursów w ramach projektu pn.: „Mój zawód – moja przyszłość – rozwój Centrów Kompetencji Zawodowych w Powiecie Gorlickim - III edycja” w ramach programu Fundusze Europejskie dla Małopolski 2021-2027, Priorytet 6 Fundusze europejskie na rynku pracy, edukacji i włączenia społecznego, Działanie 6.11 Wsparcie kształcenia zawodowego, typ projektu A. Podniesienie jakości kształcenia zawodowego współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego Plus.

CZĘŚĆ I – Dostawa materiałów eksploatacyjnych na potrzeby kursu spawania metodą MAG

CPV

44 31 51 00 – 2

CZĘŚĆ II - Dostawa materiałów eksploatacyjnych na potrzeby kursu spawania metodą TIG

CPV

44 31 51 00 – 2

CZĘŚĆ III - Dostawa materiałów eksploatacyjnych na potrzeby realizacji dwóch edycji kursu obsługi i programowania obrabiarek CNC

CPV

42 60 00 00 – 2

22 99 00 00 – 6

CZĘŚĆ IV – Dostawa podręczników do kursu obsługi i programowania obrabiarek CNC

CPV

22 47 20 00 – 9

Postępowanie prowadzone jest w za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

Ogłoszenie nr 2025-7292-256928

Koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty ponosi Wykonawca.

Dział 1. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO**CENTRUM KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO W GORLICACH**

ul. 11 Listopada 43, 38-300 Gorlice

tel. 18 353 56 10, fax. 18 353 76 09

REGON: 120807238 NIP: 738-20-89-993

Adres e-mail: ckz@ckz.gorlice.plstrona internetowa Zamawiającego: www.ckz.gorlice.pl**Dział 2. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa materiałów eksploatacyjnych i podręczników na potrzeby realizacji kursów w ramach projektu pn.: „**Mój zawód – moja przyszłość - rozwój Centrów Kompetencji Zawodowych w Powiecie Gorlickim - III edycja**” w ramach programu Fundusze Europejskie dla Małopolski 2021-2027, Priorytet 6 Fundusze europejskie na rynku pracy, edukacji i włączenia społecznego, Działanie 6.11 Wsparcie kształcenia zawodowego, typ projektu A. Podniesienie jakości kształcenia zawodowego współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego Plus.

CZĘŚĆ I - Dostawa materiałów eksploatacyjnych do kursu spawania metodą MAG

Przedmiotem zamówienia jest dostawa materiałów i akcesoriów spawalniczych na potrzeby Centrum Kształcenia Zawodowego w Gorlicach w zakresie kursu spawania metodą MAG.

Przedmioty zamówienia powinny być fabrycznie nowe.

Materiały i akcesoria spawalnicze w zakresie kursu spawania metodą MAG

Lp.	Nazwa materiału	Ilość
1.	Blacha grubość 5 mm gat. S235JR (St3S) (arkusze 1000x2000 [mm] – pocięte na pasy o wymiarach 120x2000)	600 kg
2.	Plaskownik 10x50x150 [mm] gat. S235JR (St3S)	120 szt.
3.	Plaskownik 8x80x150 [mm] gat. S235JR (St3S)	60 szt.
4.	Plaskownik 8x40x150 [mm] gat. S235JR (St3S)	120 szt.
5.	Rura Ø 6/4" x3 gat. S235JR (St3S) (czarna)	8 mb
6.	Dwutlenek węgla – butla (26 kg)	8 szt.
7.	Tlen - butla (6,4 m ³)	1 szt.
8.	Acetylen – butla (7 kg)	1 szt.
9.	Drut spawalniczy Ø 0,8 – 15 kg (MAG) gat. G3Si1 - wg PN-EN 440	7 szt.
10.	Drut spawalniczy Ø 1,2 – 15 kg (MAG) gat. G3Si1 - wg PN-EN 440	3 szt.
11.	<u>Przyłbica spawalnicza samościemniająca ESAB WARRIOR Tech lub równoważna o parametrach:</u> - nastawa stopnia zaciemnienia 9-13 DIN, czułości i opóźnienia - klasa optyczna 1/2/1/2 - klasa wg EN 1/2/1/2 - pole widzenia: 98 x 48 - czas przelączania: 0,3 ms - ilość czujników: 4 - nastawa opóźnienia: wew - nastawa czułości: wew - wytrzymałość mech: B = Medium impact (maski)	1 szt.
12.	Oslona filtra spawalniczego #2x50x100	12 szt.

13.	Filtr spawalniczy o wymiarach $\neq 3,5 \times 90 \times 110$ - Nr 9	2 szt.
14.	Oslona filtra spawalniczego $\neq 2,5 \times 90 \times 110$	6 szt.
15.	Dysza prądowa MD 0009-08 (uchwyt: ERGOPLUS 25)	2 szt.
16.	Dysza prądowa MD 0009-12 (uchwyt: ERGOPLUS 25)	1 szt.
17.	Dysza prądowa MB 15 $\varnothing 0,8$	30 szt.
18.	Dysza prądowa MB 15 $\varnothing 1,2$	8 szt.
19.	Dysza prądowa MB 25 $\varnothing 0,8$	30 szt.
20.	Dysza prądowa MB 25 $\varnothing 1,2$	8 szt.
21.	Dysza gazowa MB 15	10 szt.
22.	Dysza gazowa MB 24	4 szt.
23.	Pasta antyodpryskowa opakowanie 300 g	1 szt.
24.	Preparat antyodpryskowy – aerozol poj. 400 ml	4 szt.
25.	Pilnik płaski zdzierak RPSa 1-250	1 szt.
26.	Szczotka druciana	6 szt.
27.	Tarcza do szlifowania, do szlifierki kątovej $\varnothing 125 \times 6 \times 22$ A24R-BF T-27PA - max prędkość obrotów $n = 12000$ obr./min.	2 szt.
28.	Tarcza do cięcia, do szlifierki kątovej $\varnothing 125 \times 2,5 \times 22$ A30R-BF T-42A - max prędkość obrotów $n = 12000$ obr./min.	8 szt.
29.	Tarcza szlifierska 1-200x20x32 37C 60K	2 szt.
30.	Tarcza szlifierska 1-200x20x32 38A 60J5V	1 szt.
31.	Fartuch spawalniczy - lico - skórzany - skóra grubości 2 mm, kolor czarny - wymiar: długość – 100 cm, szerokość – 70 cm	2 szt.
32.	Rękawice spawalnicze pięciopalcowe takie jak MARS lub równoważne: - kolor czerwony - wykonanie: skóra naturalna - długość rękawicy do połowy przedramienia	12 par

Termin realizacji dostawy ww. materiałów: do 7 dni liczonych od dnia podpisania umowy*

*Dostawy dwutlenku węgla wg uzgodnień – sukcesywnie do 7 dni liczonych od dnia podpisania umowy, stosownie do potrzeb Zamawiającego, dopuszcza się dostawę całej zamawianej ilości w jednej dostawie.

W przypadku pozycji zawierających nazwy producenta, typ urządzenia lub sprzętu Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych lecz o parametrach technicznych i jakościowych nie gorszych od przedstawionych w specyfikacji.

CZĘŚĆ II - Dostawa materiałów eksploatacyjnych na potrzeby kursu spawania metodą TIG.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa materiałów i akcesoriów spawalniczych na potrzeby kursu spawania metodą TIG. Przedmioty zamówienia powinny być fabrycznie nowe.

Materiały i akcesoria spawalnicze w zakresie kursu spawania metodą TIG.

Lp.	Nazwa materiału	Ilość
1.	Błacha nierdzewna grubość 2 mm gat. 0H18N9 (arkusze 1000x2000 [mm])	100 kg
2.	Błacha czarna grubość 2 mm gat. St3S (arkusze 1000x2000 [mm])	300 kg
3.	Rura nierdzewna $\varnothing 48,3 \times 2$ gat. 0H18N9 (ze szwem)	8 mb
4.	Rura czarna $\varnothing 6/4'' \times 2,5$ gat. St3	14 mb
5.	Gaz argon 5,0 – butla (50 L) 200 bar	8 szt.

6.	Spoiwo drut TIG Ø1,2 gat. 308L Si	3 kg
7.	Spoiwo drut TIG Ø1,6 gat. 308L Si	3 kg
8.	Spoiwo drut TIG Ø2,0 gat. 308L Si	12 kg
9.	Spoiwo drut TIG Ø2,0 gat. SPG1 (miedziowany)	20 kg
10.	Elektroda TIG wolframowa Ø2,4 WT20 czerwona	30 szt.
11.	Elektroda TIG wolframowa Ø3,2 WT20 czerwona	10 szt.
12.	Oprawka tulei zaciskowej Ø 2,4 (uchwyty: TTC-250W (Kempfi) - 4 szt., WLT 26 (LORCH) - 4 szt.)	8 szt.
13.	Oprawka tulei zaciskowej Ø 3,2 (uchwyty: WWT45SCUD (LORCH))	9 szt.
14.	Tulejka zaciskowa Ø 2,4 (uchwyty: TTC-250W (Kempfi) - 7 szt., WLT 26 (LORCH) - 8 szt.)	15 szt.
15.	Tulejka zaciskowa Ø 3,2 (uchwyty: WWT45SCUD (LORCH))	9 szt.
16.	Dysza ceramiczna 7 (uchwyty: TTC-250W (Kempfi) - 5 szt., WLT 26 (LORCH) - 5 szt.)	10 szt.
17.	Dysza ceramiczna 8 (uchwyty: WWT45SCUD (LORCH))	10 szt.
18.	Szczotka kwasówka (stale nierdzewne)	10 szt.
19.	Tarcza do szlifowania, do szlifierki kątovej ø 125x6x22 A24R-BF T-27PA - max prędkość obrotów n = 12000 obr./min.	2 szt.
20.	Tarcza szlifierska 1-200x20x32 99A 60K7VE01 - 35	2 szt.
21.	Przyłbica spawalnicza samościemniająca ESAB WARRIOR Tech 9-13 DIN lub równoważna o parametrach: - nastawa stopnia zaciemnienia 9-13 DIN, czułości i opóźnienia - klasa optyczna 1/2/1/2 - klasa wg EN 1/2/1/2 - pole widzenia: 98 x 48 - czas przełączania: 0,3 ms - ilość czujników: 4 - nastawa opóźnienia: wew - nastawa czułości: wew - wytrzymałość mech: B = Medium impact (maski)	1 szt.
22.	Fartuch spawalniczy skórzany - lico - skóra grubości 2 mm, kolor czarny - wymiar: długość - 100 cm, szerokość - 70 cm	1 szt.
23.	Rękawice spawalnicze pięciopalcowe TIG - LAMA - wykonanie: skóra kozia naturalna	30 par

Termin realizacji dostawy ww. materiałów:**- do 25 września 2026r.***

*Dostawy argonu wg uzgodnień – sukcesywne do 25 września 2026 r., stosownie do potrzeb Zamawiającego, dopuszcza się dostawę całej zamawianej ilości w jednej dostawie.

W przypadku pozycji zawierających nazwy producenta, typ urządzenia lub sprzętu Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych lecz o parametrach technicznych i jakościowych nie gorszych od przedstawionych w specyfikacji.

CZĘŚĆ III Dostawa materiałów eksploatacyjnych do dwóch edycji kursu obsługi i programowania obrabiarek CNC

Przedmiotem zamówienia jest dostawa materiałów eksploatacyjnych na potrzeby realizacji dwóch edycji kursu obsługi i programowania obrabiarek CNC.

Przedmioty zamówienia powinny być fabrycznie nowe.

Materiały eksploatacyjne w zakresie dwóch edycji kursu obsługi i programowania obrabiarek CNC

Lp.	Nazwa towaru	Waga [kg]	j.m.	Ilość w zakresie I edycji	Ilość w zakresie II edycji
1.	walec Ø 50x200 S235JR	30,80	szt.	10	10
2.	walec Ø 80x200 C45	39,50	szt.	5	5
3.	walec Ø 30x200 aluminium PA6	4,70	szt.	12	12
4.	walec Ø 50x200 aluminium PA6	9,70	szt.	9	9
5.	Frez długi do aluminium 10 mm Z-3 HORN		szt.	1	1
6.	Frez węglkowy Ø 10 długi Z-4 VHM 45HRC HORN		szt.	1	1
7.	Nóż tokarski SVJCR 20x20-16 VAREL		szt.	1	1
8.	Płytki VCGT 160404 ALK10 HORN		szt.	5	5
9.	Nóż tokarski MGEHR 20X20-2 VAREL		szt.	1	1
10.	Płytki MGGN 200 L-8 JMH6310 HORN		szt.	5	5
11.	Nóż tokarski MGEHL 16x16-2 VAREL		szt.	1	1
12.	Nóż tokarski S12 SCLCL09 VAREL		szt.	1	1
13.	Płytki CCMT 09T308 H6310 HORN		szt.	5	5
14.	Nóż tokarski SIR S10 11 VAREL		szt.	1	1
15.	Płytki 11IR A60 MTA HORN		szt.	5	5
16.	Gwintownik maszynowy M10 DIN 376/40 HSSE		szt.	1	1

Termin realizacji dostawy ww. materiałów:

I edycja: do 7 dni liczonych od dnia podpisania umowy

II edycja: do 25 września 2026 r.

W przypadku pozycji zawierających nazwy producenta, typ urządzenia lub sprzętu Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych lecz o parametrach technicznych i jakościowych nie gorszych od przedstawionych w specyfikacji.

CZĘŚĆ IV Dostawa podręczników do dwóch edycji kursu obsługi i programowania obrabiarek CNC

Przedmiotem zamówienia jest dostawa podręczników na potrzeby realizacji dwóch edycji kursu obsługi i programowania obrabiarek CNC.

Przedmioty zamówienia powinny być fabrycznie nowe.

Wykaz podręczników do dwóch edycji kursu obsługi i programowania obrabiarek CNC

Lp.	Nazwa towaru	j.m.	Ilość w zakresie I edycji	Ilość w zakresie II edycji
1.	Podręcznik: „Obsługa i programowanie obrabiarek CNC. Podręcznik operatora” Autor: Witold Habrat Oprawa: miękka, lakierowana, kolorowa	szt.	10	10

Termin realizacji dostawy podręczników do kursu obsługi i programowania obrabiarek CNC:

I edycja: do 7 dni liczonych od dnia podpisania umowy

II edycja: do 25 września 2026 r.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od podpisania umowy z przyczyn od niego niezależnych – braku zebrania odpowiedniej ilości uczestników do przeprowadzenia kursu/szkolenia.

Dział 3. OPIS CZĘŚCI ZAMÓWIENIA, JEŻELI ZAMAWIAJĄCY DOPUSZCZA SKŁADANIE OFERT CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Ilość części - 4

CZĘŚĆ I - Dostawa materiałów eksploatacyjnych do kursu spawania metodą MAG

CZĘŚĆ II – Dostawa materiałów eksploatacyjnych do kursu spawania metodą TIG

CZĘŚĆ III - Dostawa materiałów eksploatacyjnych do dwóch edycji kursu obsługi i programowania obrabiarek CNC

CZĘŚĆ IV - Dostawa podręczników do dwóch edycji kursu obsługi i programowania obrabiarek CNC

Zamawiający dopuszcza składanie ofert na wszystkie części zamówienia.

Dział 4. INFORMACJA O PRZEWIDYWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH

Nie dotyczy.

Dział 5. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin realizacji:

CZĘŚĆ I:

do 7 dni liczonych od dnia podpisania umowy*

*Dostawy dwutlenku węgla wg uzgodnień – sukcesywnie do 7 dni liczonych od dnia podpisania umowy, stosownie do potrzeb Zamawiającego, dopuszcza się dostawę całej zamawianej ilości w jednej dostawie.

CZĘŚĆ II:**do 25 września 2026r. ***

*Dostawy argonu wg uzgodnień – sukcesywnie do 25 września 2026 r., stosownie do potrzeb Zamawiającego, dopuszcza się dostawę całej zamawianej ilości w jednej dostawie.

CZĘŚĆ III:I edycja: do 7 dni liczonych od dnia podpisania umowyII edycja: do 25 września 2026 r.**CZĘŚĆ IV:**I edycja: do 7 dni liczonych od dnia podpisania umowyII edycja: do 25 września 2026 r.

Dział 6. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Zamawiający nie stawia warunków udziału w postępowaniu.

DOKUMENTY SKŁADANE PRZEZ WYKONAWCĘ

Dokumenty składane są **TYLKO** za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności

I. Dokumenty wymagane od wykonawców:

- 1) **OFERTA** - na formularzu ofertowym, wypełniona i podpisana przez Wykonawcę, o treści zgodnej z określoną we wzorze stanowiącym **zał. nr 1 do zapytania ofertowego**.
- 2) **Kosztorys ofertowy** zgodny z **zał. nr 1 a do zapytania ofertowego**.

jeżeli dotyczy:

- 3) **Pełnomocnictwo** złożone w formie oryginału lub kopii poświadczonej notarialnie,
(*W przypadku podpisywania oferty przez osoby nie wymienione w odpisie z właściwego rejestru – pełnomocnictwo do podpisania oferty lub podpisania oferty i zawarcia umowy*).

Dział 8. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW, OPIS SPOSOBU UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ DOTYCZĄCYCH ZAPYTANIA OFERTOWEGO

1. Komunikacja z Zamawiającym (np. zadawanie pytań) odbywa się tylko za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności. – przez zakładki „Pytania”.
2. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego, kierując swoje zapytania na piśmie, **nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert**.
3. Zamawiający jest obowiązany niezwłocznie udzielić wyjaśnień, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie wpłynął do Zamawiającego nie później niż w terminie określonym w pkt.2.
4. Zamawiający może, przed upływem terminu do składania ofert, zmienić treść zapytania ofertowego.

Dział 9. WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI

Osobą uprawnioną do kontaktów z Wykonawcami jest:

1. w zakresie merytorycznym:

Beata Szary - tel.18 353-56-10

e-mail: ckz@ckz.gorlice.pl; projekt@ckz.gorlice.pl

Godziny pracy: od poniedziałku do piątku w godzinach od 7.00 - 15.00.

Dział 10. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

Składający ofertę pozostaje nią związany na okres **30 dni** kalendarzowych od daty upływu terminu składania ofert.

Dział 11. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

Ofertę wraz z dokumentami należy złożyć zakładce „Oferty” w Bazie Konkurencyjności nie później niż do dnia **16.12.2025 r.** do godz. **09:00**

Dział 12. MIEJSCE ORAZ TERMIN OTWARCIA OFERT

Otwarcie ofert nastąpi w Bazie Konkurencyjności w dniu **16.12.2025 r.** o godz. **09:10**

Dział 13. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE KIEROWAŁ SIĘ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW ORAZ SPOSOBU OBLICZENIA OCENY OFERT

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:

CENA, waga: **1000 %** sposób oceny: **Minimalizacja**

- najniższa cena: maksymalna ilość punktów.

Uzyskana liczba punktów zaokrąglona będzie do drugiego miejsca po przecinku.

Przyznawanie ilości punktów odbywać będzie się według następującej zasady:

Cena oferty:

Ocenie zostanie poddana cena brutto oferty za realizację całości zamówienia, obliczona przez Wykonawcę i podana w „Formularzu oferty”. Liczba punktów, którą można uzyskać w tym kryterium zostanie obliczona wg wzoru:

$$\text{Liczba punktów} = \frac{\text{cena brutto najniższej zaproponowanej oferty}}{\text{cena brutto oferty badanej}} \times 100$$

Najwyższa ilość punktów zadecyduje o wyborze najkorzystniejszej oferty.

Dział 14. INFORMACJE DODATKOWE

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany terminu składania ofert. O wszelkich zmianach Zamawiający będzie informował poprzez zamieszczenie informacji w Bazie Konkurencyjności.

2. Zamawiający może w wyznaczonym terminie wezwać Wykonawcę do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonych dokumentów, uzupełnienia brakujących dokumentów lub dokumentów zawierających błędy.
3. Zamawiający może w wyznaczonym terminie wezwać Wykonawcę do złożenia wyjaśnień dotyczących treści oferty.
4. Zamawiający może w wyznaczonym terminie wezwać Wykonawcę do złożenia wyjaśnień dotyczących składników cenotwórczych oferty w przypadku gdy cena oferty wzbudzi wątpliwości Zamawiającego. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny spoczywa na Wykonawcy.
6. Zamawiający odrzuci ofertę Wykonawcy w przypadku, gdy:
 - a) wykonawca nie złoży wyjaśnień w wyznaczonym terminie lub złożone wyjaśnienia będą niewystarczające,
 - b) wykonawca nie uzupełni dokumentów w wyznaczonym terminie,
 - c) treść oferty jest niezgodna z treścią ogłoszenia,
 - d) oferta zawiera błąd w obliczeniu ceny,
 - e) oferta zawiera rażąco niską cenę,
 - f) wykonawca złożył więcej niż jedną ofertę,
 - g) wykonawca nie wykaże spełniania warunków udziału w postępowaniu.
7. Zamawiający wykluczy z postępowania:
 - a) Wykonawcę, który brał udział w przygotowaniu postępowania lub którego pracownik, a także osoba wykonująca pracę na podstawie umowy zlecenia, o dzieło, agencyjnej lub innej umowy o świadczenie usług, brał udział w przygotowaniu takiego postępowania, chyba że spowodowane tym zakłócenie konkurencji może wyeliminować w inny sposób niż wykluczenie wykonawcy z udziału w postępowaniu,
 - b) Wykonawcę powiązanego kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem (lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy) a wykonawcą, polegające w szczególności na:

 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
 - c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
8. Zamawiający poprawi w treści oferty omyłki pisarskie i rachunkowe zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.
9. Zamawiający może unieważnić postępowanie na każdym jego etapie w przypadku:
 - a) braku ofert niepodlegających odrzuceniu,
 - b) braku wykonawców niepodlegających wykluczeniu,
 - c) braku zwiększenia środków finansowych na realizację zamówienia do kwoty najniższej oferty niepodlegającej odrzuceniu,
 - d) zaistnienia sytuacji, której zamawiający nie był w stanie przewidzieć w dniu ogłoszenia postępowania, a która utrudnia udzielenie zamówienia.

10. W niniejszym postępowaniu Wykonawcy nie przysługuje odwołanie od decyzji Zamawiającego.
11. Zamawiający nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.
12. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuje, że:
 - administratorem Pani/Pana danych osobowych jest **CENTRUM KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO, ul. 11 LISTOPADA 43, 38-300 GORLICE;**
 - Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z niniejszym postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego.

Dział 15. ISTOTNE DLA STRON POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO, WZÓR UMOWY

Istotne postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy określa **załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego** (wzór umowy).

I. Zamawiający przewiduje wprowadzenie zmian w treści umowy:

1. W zakresie terminu wykonania w przypadku:

- 1) wystąpienia okoliczności niezależnych od wykonawcy skutkujących niemożliwością dotrzymania terminu realizacji przedmiotu umowy,
- 2) aktualizacji rozwiązań ze względu na postęp technologiczny (np. wycofanie z obrotu materiałów lub urządzeń);
- 3) zmiany obowiązujących przepisów, jeżeli zgodnie z nimi konieczne będzie dostosowanie treści umowy do aktualnego stanu prawnego;
- 4) wyjątkowo niesprzyjające warunki atmosferyczne uniemożliwiające wykonanie dostawy;
- 5) wystąpienie siły wyższej;

W przypadku zmiany terminu realizacji przedmiotu umowy, termin ten może ulec przedłużeniu nie dłużej niż o czas trwania uzasadniających taką zmianę okoliczności.

2. W zakresie zmiany wynagrodzenia w przypadku:

- 1) Zaistnienia okoliczności powodujących zmniejszenie zakresu przedmiotu zamówienia. W przypadku ograniczenia zakresu rzeczowego przedmiotu umowy wynagrodzenie Wykonawcy ulegnie obniżeniu odpowiednio do ograniczenia zakresu umowy.
- 2) Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmiany postanowień zawartej umowy w zakresie zmian ceny brutto: w przypadku zmiany stawki podatku VAT dla dostaw objętych przedmiotem zamówienia w trakcie realizacji przedmiotu zamówienia strony dokonują odpowiedniej zmiany wynagrodzenia umownego – dotyczy to części wynagrodzenia za dostawy, których w dniu zmiany stawki podatku VAT jeszcze nie wykonano.
3. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmiany postanowień zawartej umowy w zakresie rozszerzenia odpowiedzialności z tytułu rękojmi poprzez wydłużenie terminu rękojmi oraz przedłużenie terminu udzielonej gwarancji w przypadku zaproponowania takiego rozwiązania przez wykonawcę.
4. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmiany postanowień zawartej umowy w zakresie zamiany podwykonawców w przypadku:
 - wprowadzenia nowego podwykonawcy,
 - rezygnacji podwykonawcy,

5. Powyższe postanowienia stanowią katalog zmian, na które zamawiający może Wyrazić zgodę. Powyższe postanowienia nie stanowią zobowiązania zamawiającego do wyrażenia zgody na ich wprowadzenie,
6. Zamawiający zastrzega możliwość odstąpienia od realizacji umowy w sytuacjach braku możliwości zrealizowania projektu, na rzecz którego realizowana jest dostawa objęta umową. Dotyczy to sytuacji losowych, niezależnych od Zamawiającego.
7. Zmiany umowy dla swej ważności wymagają zachowania formy pisemnej.

Dla potrzeb Umowy, "Siła Wyższa" oznacza zdarzenie, którego wystąpienie jest niezależne od Stron i któremu nie mogą one zapobiec przy zachowaniu należytej staranności, a w szczególności: wojny, stany nadzwyczajne, klęski żywiołowe, zmiany klimatyczne, epidemie, ograniczenia związane z kwarantanną, embargo, rewolucje, zamieszki i strajki.

Dział 16. RODO

Informacja dotycząca przetwarzania danych osobowych wynikająca z art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych).

1. Administratorem danych osobowych przetwarzanych w postępowaniach ofertowych jest Centrum Kształcenia Zawodowego w Gorlicach, reprezentowane przez Dyrektora Centrum z siedzibą w Gorlicach przy ul. 11 Listopada 43, tel. 18 353 56 10, e-mail: ckg@ckg.gorlice.pl, zwany dalej administratorem lub zamawiającym.
2. W sprawach związanych z przetwarzaniem danych osobowych w postępowaniach ofertowych należy skontaktować się z inspektorem ochrony danych lub na czas nieobecności inspektora – z zastępcą inspektora ochrony danych.
Kontakt do inspektora ochrony danych: iod@powiatgorlicki.pl, tel. 533 369 636.
3. Podstawę prawną przetwarzania danych stanowi art. 6 ust. 1 lit. b Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), zwanego dalej RODO, przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. – Kodeks cywilny oraz ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych.
4. Celem przetwarzania danych osobowych w postępowaniach ofertowych jest podjęcie działań przed zawarciem umowy polegających na ocenie spełnienia przez wykonawcę warunków zawartych w ogłoszeniu o zamówieniu/konkursie/zapytaniu ofertowym oraz – w przypadku wyboru wykonawcy – zapewnienie prawidłowego wykonania umowy.
5. Osobie, której dane są przetwarzane przysługuje prawo dostępu do treści swoich danych, prawo ich sprostowania lub uzupełnienia oraz prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania.
6. Na działania administratora sprzeczne z przepisami o ochronie danych osobowych przysługuje skarga do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.
7. Podanie danych osobowych jest warunkiem zawarcia i wykonania umowy. Konsekwencją niepodania danych będzie wykluczenie z procesu oceny ofert.
8. Dane osobowe będą przechowywane przez okres 5 lat licząc od 1 stycznia następnego roku po wykonaniu umowy.

9. Odbiorcami danych osobowych będą podmioty, które są uprawnione do otrzymania danych na podstawie przepisów prawa oraz podmioty, które przetwarzają dane osobowe na zlecenie zamawiającego na podstawie zawartych umów powierzenia przetwarzania danych osobowych.
10. Dane osobowe wykorzystane w związku z postępowaniem ofertowym nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą profilowane.

Dział 17. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

- Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego – Formularz ofertowy.
- Załącznik nr 1a do Zapytania ofertowego – Opis przedmiotu zamówienia/wykazy materiałów
- Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego – Wzór umowy.

Adam Tarsa

.....
(Kierownik Zamawiającego)